



500 milioni di pezzi per il fissaggio

Un Gruppo in grado di progettare, produrre e fornire componenti per il fissaggio per svariate tipologie di applicazioni industriali. La gamma proposta da Gandini Fasteners supera i 500 milioni di pezzi, in pronta consegna, anche secondo il metodo kanban. L'azienda lombarda opera in tutto il mondo: dall'Europa al Giappone, fino agli Stati Uniti

STEFANO GANDINI



Macchine a controllo numerico nel reparto produttivo di Gandini Fasteners.

Il Gruppo Gandini è composto da due differenti aziende: Gandini Industria e Gandini Fasteners. Andiamo con ordine. Gandini Industria si occupa della produzione di pistoni in lega di alluminio (tramite la fusione di alluminio in conchiglia a gravità) della distribuzione di segmenti, spinotti, bronzine e in generale di ricambi per auto. Possiede un reparto di torneria con macchine a controllo numerico, centri di tornitura CNC con passaggio barra fino a 80 mm, fantine mobili con passaggio barre da 3 a 32 mm, centri di lavoro a 4 assi, rettificatrici per la produzione di articoli a disegno come viti, dadi,

spine, prigionieri, perni, boccole ecc., speciali e non in svariati tipi di materiali e trattamenti. Gandini Fasteners, invece, è specializzata nella distribuzione di minuteria metallica (fasteners - elementi di fissaggio) come anelli d'arresto, molle a tazza, spine elastiche, spine cilindriche, ghiere di bloccaggio, linguette e molti altri prodotti, tra cui la vasta gamma di articoli prodotti in Gandini Industria e commercializzati da Gandini Fasteners per il settore oil & gas e non solo.

Il fatturato consolidato del gruppo degli ultimi anni si attesta intorno ai 25 milioni di euro e il numero

dei dipendenti ha raggiunto le 150 unità. Il Gruppo Gandini si muove all'interno del mercato globale: ha fornitori e partner sia nel continente europeo sia negli Stati Uniti, in Giappone, India e Far East. Tra i vari clienti possiamo citare: Iveco, Brembo, Bonfiglioli Riduttori, Ferrari, ABB, Fontana Group, FCA, Gruppo Bianchi. Il gruppo è diviso in quattro sedi operative: tre stabilimenti produttivi a Canzo (provincia di Como) e la sede di Sesto San Giovanni, in provincia di Milano, con un'area complessiva di oltre 65.000 m² di cui 25.000 coperti dove vengono svolte le attività di logistica.

L'importanza dei sistemi di fissaggio

Il mercato mondiale dei sistemi di fissaggio, secondo alcuni dati dell'ultima edizione di Fastener Fair Italy, metteva in evidenza una crescita importante tra i 77 e i 91 miliardi di euro. L'andamento è supportato non solo dall'espansione dall'internet delle cose (IoT), ma anche dall'industria 4.0 e dalle tecnologie digitali. Ecco allora la necessità di proporre al mercato soluzioni secondo le esigenze degli utilizzatori. I punti di forza di Gandini sono l'assortimento vastissimo



Sede di Canzo (CO) e Sesto San Giovanni (MI).

di fasteners con oltre 500 milioni di pezzi e la pronta consegna. La movimentazione e la consegna del materiale pronto a magazzino possono essere organizzati secondo il metodo kanban tramite un processo integrato di informatizzazione che coinvolge tutte le funzioni aziendali (il metodo kanban stabilisce un protocollo per la reintegrazione delle scorte. Si tratta di un sistema di circolazione delle informazioni in grado di controllare gli ordini di produzione e di approvvigionamento). Ne conseguono organizzazione e procedure consolidate per un servizio all'utente completo che comprende anche consulenze tecniche e controllo qualità. L'azienda è da

molti anni attivamente presente sul mercato dell'oil & gas e annovera tra i maggiori clienti aziende come Ge Oil & Gas, Nuovo Pignone, Baker Hughes, Cameron Schlumberger, Ansaldo Energia.

I prodotti che trattiamo e realizziamo sono collaudati per le rigide condizioni ambientali a cui gli operatori del settore Oil & Gas, impegnati nell'estrazione, trasporto e raffinazione del petrolio e del gas in tutto il mondo, sono esposti ogni giorno. Garantire un'attrezzatura affidabile e sicura è fondamentale. I prodotti Gandini vengono utilizzati per applicazioni onshore e offshore per tutte le fasi del ciclo vita di un pozzo, dalla perforazione all'estra-

zione e produzione di idrocarburi, applicazioni di trasmissione meccanica, compressione e generazione dell'energia nell'industria petrolifera e del gas e nell'industria energetica, gasdotti e stoccaggio del gas, raffinazione, petrolchimico.

Alcuni esempi di applicazioni dei componenti Gandini sono: le turbine a gas e a vapore, i compressori centrifughi, assiali e alternativi, le valvole, le pompe centrifughe ecc. La partecipazione alle fiere di settore Italiane (O.M.C di Ravenna e Mecspe di Parma), ha contribuito alla crescita in questo mercato e ha spinto il management aziendale all'ampliamento della gamma di prodotti, di materiali e di trattamenti. Un team di persone competenti e con esperienza è disponibile per consigliare e fornire le informazioni necessarie alla scelta del miglior prodotto, trattamento e/o eventuale personalizzazione del componente.

Soluzioni tecnologiche

I fasteners si caratterizzano per la loro qualità nella specifica applicazione: prodotti, materiali e trattamenti superficiali adeguati rendono un prodotto affidabile e sicuro. Gandini Fasteners propone una vasta gamma di viti, dadi, rondelle, perni, spine, prigionieri, boccole, flange, viti a strappo, molle, particolari a disegno (foto di apertura). La gamma dei materiali lavorati comprende: acciai al carbonio; acciai Inox (Aisi 302, Aisi 304, Aisi 316, Aisi 410, Inox 17-7PH, B7, L7); superleghe e leghe non ferrose (elgiloy, A-286, inconel, nimonic, titanio, alluminio); acciai duplex; leghe di rame, I trattamenti di finitura speciale possono essere: zincatura gialla; zincatura bianca; zincatura a caldo; teflonatura; argentatura; ossidazione nera; passivazione.



Magazzino di oltre 5.000 m² coperti dove vengono svolte le attività di logistica.

S.Gandini, CEO di Gandini Fasteners